



MACHINES ET ÉQUIPEMENTS

DE MARQUAGE ROUTIER



CATALOGUE



TABLE DES MATIÈRES

MARQUAGE À COUCHE MINCE - PEINTURES

Machine de marquage routier «Kontur 50»	1
Machine de marquage routier «Kontur 100»	2
Machine de marquage routier «Kontur 300»	3
Machine de marquage routier «Kontur 600»	4

MARQUAGE - ENDUIT À FROID

Machine manuelle de marquage routier «Shmelok HP»	5
Machine manuelle de marquage routier «Shmelok HP»	6
Machine de marquage routier «Kontur 90HP»	7
Machine de marquage routier «Kontur 650HPE»	8
Caractéristiques techniques des machines de marquage routier	9

MARQUAGE - THERMOPLASTIQUE

Dispositif d'application du composé chimiquement durci «Vолоkushа»	10
Dispositif de préparation de la masse thermoplastique «Vulkan»	11
Caractéristiques techniques des machines de marquage routier thermoplastique	12

MACHINES DE MARQUAGE ROUTIER MODULAIRES

Machine de marquage routier modulaire «Kontur 400»	13
Machine de marquage routier modulaire «Kontur 400T»	14
Machine de marquage routier modulaire «Kontur 400K»	15
Machine de marquage routier modulaire «Kontur 400X»	16
Caractéristiques techniques des machines de marquage routier thermoplastique «Kontur 400»	17
Machine de marquage routier modulaire «Kontur 900»	18
Machine de marquage routier modulaire «Kontur 900X»	19
Machine de marquage routier modulaire «Kontur 1500T»	20
Caractéristiques techniques des machines de marquage routier modulaires «Kontur 900X et Kontur 1500T»	21

MACHINES DE MARQUAGE ROUTIER MULTI-MATÉRIAUX

Machine de marquage routier «Kontur 700TPK»	22
Caractéristiques techniques des machines de marquage routier modulaires	23

ÉQUIPEMENT ACCESSOIRE

Panneau de contrôle pour pistolet de marquage «M15»	24
Panneau de contrôle pour pistolet de marquage «M21»	25

KONTUR 50

MARQUAGE À COUCHE MINCE - PEINTURES

Machine de marquage Kontur 50 est conçue pour la peinture par pulvérisation airless. Grâce à ses dimensions compactes, la machine de marquage Kontur 50 est idéale pour le marquage en ville sans gêner la circulation. La technologie de marquage airless permet l'utilisation d'encres à haute viscosité et à fort extrait sec. Le panneau de commande permet de sélectionner jusqu'à 10 types de lignes de marquage, réglables en mode manuel, semi-automatique ou automatique. Des composants soigneusement sélectionnés garantissent la fiabilité et la longévité de l'équipement. La machine est équipée de composants de haute qualité fabriqués par des entreprises de premier plan, telles que Graco, Danfoss, Festo, Fini et Kamber.



CONFIGURATION STANDARD:

- ☑ indicateur flottant;
- ☑ panneau auxiliaire avec compteur d'heures;
- ☑ filtre à peinture;
- ☑ voyant lumineux sur la tige extensible;
- ☑ pistolet à peinture manuel;
- ☑ unité de marquage lumineux;
- ☑ compensateur des sauts de pression de la peinture;
- ☑ possibilité de raccorder la pompe directement à un conteneur de peinture KONTUR.

PARAMÈTRES PRINCIPAUX

SPÉCIFICATIONS	KONTUR 50
Type de moteur	à combustion interne
Puissance de sortie du moteur, kW	9,6
Puissance du moteur, CV	13
Capacité du moteur, cm³	420
Compresseur	à piston
Pente maximale de la route, %	10
Capacité maximale de montée, %	20
Vitesse de transport, km/h	8
Billeur, l	17
Billeur, kg	28
Programmes prééglés	max. 7
Matériau de marquage	peinture
Vitesse maximale de marquage, km/h	5
Capacité du réservoir de carburant, l	6,6
Capacité du réservoir d'huile, l	18
Nombre de lignes à peindre en même temps	2
Nombre de pistolets (application, gaufrage)	2
Largeur de la ligne double, mm	max. 150
Largeur de la ligne simple, mm	max. 250
Dimensions totales du dispositif (L x L x H), mm :	
- position de travail	3000x1200x1300
- position de transport	2200x1200x1300
Poids sans charge	500
Poids total	650



OPTIONS:

- feux de position et indicateurs LED;
- trémie amovible de 45 l;
- extension pour pistolet à peinture, 50 cm.

KONTUR 100

MARQUAGE DE SURFACES MINCES AVEC DES PEINTURES

Machine de marquage routier Kontur 100 est conçue pour la peinture par pulvérisation sans air. Grâce à sa taille compacte, il peut être utilisé pour le marquage des rues des villes, des aires de stationnement et des parkings. Des composants de haute qualité garantissent la fiabilité et la longévité de l'équipement. Les composants de haute qualité fabriqués par des entreprises de premier plan garantissent la fiabilité et la longue durée de vie de la machine. Une seule charge de matériaux permet de marquer 300 m².



CONFIGURATION STANDARD:

- ☑ unité centrale de marquage comprenant trois paires de pistolets, constituées d'un pistolet à peinture et d'un pistolet de microbilles de verre;
- ☑ interrupteur au pouce reproduisant le bouton «Start» du panneau de contrôle du marquage;
- ☑ pistolet à main pneumatique pour le nettoyage à l'air des équipements de travail;
- ☑ unité de marquage droite, sans pistolets;
- ☑ panneau de contrôle de marquage;
- ☑ interrupteur à pied dupliquant le bouton «Start» du panneau de contrôle de marquage;
- ☑ capteur de débit de peinture;
- ☑ pistolet à main avec tuyau de 10 m;
- ☑ feu d'avertissement sur le toit;
- ☑ réflecteur de l'unité de marquage;
- ☑ éclairage du poste de travail de l'opérateur;
- ☑ compensateur de surpression de peinture.



OPTIONS:

- une quatrième paire supplémentaire, composée d'un pistolet à peinture et d'un pistolet à microbilles de verre sur l'unité de marquage droite;
- unité de marquage à gauche, sans pistolets;
- extension pour pistolet à peinture, 50 cm.

PARAMÈTRES PRINCIPAUX

SPÉCIFICATIONS	KONTUR 100
Type de moteur	à combustion interne
Puissance de sortie du moteur, kW	17,2
Puissance du moteur, CV	23
Capacité du moteur, cm ³	627
Compresseur	à piston
Pente maximale de la route, %	10
Capacité maximale de montée, %	20
Vitesse de transport, km/h	12
Billeur, l	60
Billeur, kg	100
Diagonale de l'écran du panneau de contrôle, en pouces	5,7
Programmes prééglés	max. 24
Matériau de marquage	peinture
Vitesse maximale de marquage, km/h	6
Quantité de matériel à marquer, en kg	150
Capacité du réservoir de carburant, l	35
Capacité du réservoir d'huile, l	34
Nombre de lignes à peindre en même temps	2
Nombre de pistolets (application, gaufrage)	3
Largeur de la ligne double, mm	max. 150
Largeur de la ligne simple, mm	max. 300
Dimensions totales du dispositif (L × L × H), mm :	
- position de travail	4700×2000×2100
- position de transport	2800×1300×2100
Poids sans charge	1100
Poids total	1350

KONTUR 300

MARQUAGE DE SURFACES MINCES AVEC DES PEINTURES

Machine de marquage routier Kontur 300 est conçue pour la peinture par pulvérisation sans air. Grâce à la taille compacte de l'unité, il est possible de peindre des panneaux de signalisation sans gêner la circulation urbaine. L'entraînement hydraulique des roues assure une conduite en douceur. Les composants de haute qualité fabriqués par des entreprises de premier plan garantissent la fiabilité et la longue durée de vie de la machine. Avec un seul chargement de matériaux, il est possible de réaliser 600 m² de marquage.



CONFIGURATION STANDARD:

- ☑ unité centrale de marquage comprenant trois paires de pistolets, constituées d'un pistolet à peinture et d'un pistolet de microbilles de verre;
- ☑ interrupteur au pouce reproduisant le bouton «Start» du panneau de commande de marquage;
- ☑ unité de marquage droite, sans pistolets;
- ☑ panneau de contrôle de marquage;
- ☑ interrupteur à pied dupliquant le bouton «Start» du panneau de commande de marquage;
- ☑ capteur de débit de peinture;
- ☑ pistolet à main avec tuyau de 10 m;
- ☑ voyant lumineux sur le toit;
- ☑ réflecteur de l'unité de marquage;
- ☑ éclairage du poste de travail de l'opérateur;
- ☑ entraînement hydraulique pour lever et abaisser l'unité centrale de marquage;
- ☑ entraînement hydraulique pour lever et abaisser l'indicateur;
- ☑ pistolet à air manuel pour le nettoyage à l'air des équipements de travail;
- ☑ plate-forme arrière pour l'aide et pour les bornes routières;
- ☑ compensateur de surpression de peinture.



OPTIONS:

- une quatrième paire supplémentaire, composée d'un pistolet à peinture et d'un pistolet à microbilles de verre sur l'unité de marquage droite;
- unité de marquage à gauche, sans pistolets;
- panneau indiquant de quel côté l'unité doit être contournée;
- rallonge pour pistolet à peinture, 50 cm;
- composé de pulvérisation à durcissement chimique 100:2, possibilité de mélange hors de l'unité pour une ligne.

PARAMÈTRES PRINCIPAUX

SPÉCIFICATIONS	KONTUR 300
Type de moteur	diesel
Puissance de sortie du moteur, kW	24,5
Puissance du moteur, CV	33
Capacité du moteur, cm ³	1123
Classe d'émission du moteur	Euro Stage IIIA (TIER 1)
Compresseur	à piston
Pente maximale de la route, %	10
Capacité maximale de montée, %	20
Vitesse de transport, km/h	12
Billeur, l	60
Billeur, kg	100
Diagonale de l'écran du panneau de contrôle, en pouces	5,7
Programmes pré-réglés	max. 24
Matériau de marquage (de base/optionnel)	peinture / composé chimiquement durci de pulvérisation 100:2 (mélangés à l'extérieur du dispositif)
Vitesse maximale de marquage, km/h	7
Quantité de matériel à marquer, en kg	300
Capacité du réservoir de carburant, l	40
Capacité du réservoir d'huile, l	45
Nombre de lignes à peindre en même temps	2
Nombre de pistolets (application, gaufrage)	3
Largeur de la ligne double, mm	max. 150
Largeur de la ligne simple, mm	max. 300
Dimensions totales du dispositif (L x l x H), mm :	
- position de travail	5000×2000×2100
- position de transport	3150×1300×2100
Poids sans charge	1410
Poids total	1900

KONTUR 600

MARQUAGE DE SURFACES MINCES AVEC DES PEINTURES

La machine de marquage routier Kontur 600 est conçue pour l'application de peinture par pulvérisation airless. Grâce à son format compact, elle peut être utilisée pour le marquage des routes urbaines et périurbaines sans perturber la circulation. La transmission hydraulique des roues assure une conduite souple et stable. Il est possible de lever et d'abaisser le traceur directement depuis le siège de l'opérateur. Des composants de haute qualité, fabriqués par des entreprises de premier plan, garantissent la fiabilité et la longévité de la machine. Une seule charge de matériau permet de marquer jusqu'à 1 200 m² de surface.



CONFIGURATION STANDARD:

- ☒ unité centrale de marquage comprenant trois paires de pistolets, constituées d'un pistolet à peinture et d'un pistolet de microbilles de verre;
- ☒ interrupteur au pouce reproduisant le bouton «Start» du panneau de commande de marquage;
- ☒ unité de marquage droite, sans pistolets;
- ☒ panneau de contrôle de marquage;
- ☒ interrupteur à pied dupliquant le bouton «Start» du panneau de commande de marquage;
- ☒ capteur de débit de peinture;
- ☒ pistolet à main avec tuyau de 10 m;
- ☒ feu de signalisation sur le toit ;
- ☒ réflecteur pour l'unité de marquage ;
- ☒ éclairage pour le poste de travail de l'opérateur ;
- ☒ entraînement hydraulique pour lever et abaisser l'indicateur;
- ☒ pistolet à air manuel pour le nettoyage à l'air des équipements de travail;
- ☒ plate-forme arrière pour l'aide et pour les bornes routières;
- ☒ compensateur de surpression de peinture.



OPTIONS:

- quatrième paire supplémentaire, composée d'un pistolet à peinture et d'un pistolet à microbilles de verre sur l'unité de marquage droite ;
- unité de marquage gauche, sans pistolets (non disponible avec le composé de pulvérisation à durcissement chimique 100:2 ;
- possibilité de mélange à l'extérieur de l'unité) ;
- panneau indiquant le côté de l'unité à contourner ;
- rallonge pour pistolet à main, 50 cm ;
- composé de durcissement modifié par injection 100:2, option de mélange à l'extérieur de la machine pour une ligne.

PARAMÈTRES PRINCIPAUX

SPÉCIFICATIONS	KONTUR 600
Type de moteur	diesel
Puissance de sortie du moteur, kW	45,5
Puissance du moteur, CV	61,9
Capacité du moteur, cm ³	2216
Classe d'émission du moteur	Euro Stage IIIA (TIER 2)
Compresseur	à piston
Pente maximale de la route, %	10
Capacité maximale de montée, %	20
Vitesse de transport, km/h	12
Billeur, l	2x55
Billeur, kg	170
Diagonale de l'écran du panneau de contrôle, en pouces	5,7
Programmes prééglés	max. 24
Matériau de marquage (de base/optionnel)	peinture / composé chimiquement durci de pulvérisation 100:2 (mélangés à l'extérieur du dispositif)
Vitesse maximale de marquage, km/h	7
Quantité de matériel à marquer, en kg	600
Capacité du réservoir de carburant, l	50
Capacité du réservoir d'huile, l	75
Nombre de lignes à peindre en même temps	2
Nombre de pistolets (application, gaufrage)	3
Largeur de la ligne double, mm	max. 150
Largeur de la ligne simple, mm	max. 300
Dimensions totales du dispositif (L x L x H), mm :	
- position de travail	5000x2000x2100
- position de transport	3150x1300x2100
Poids sans charge	1820
Poids total	2600

SHMELOK HP

MARQUAGE À L'AIDE D'UN COMPOSÉ CHIMIQUEMENT DURCI

Shmelok HP est une machine de marquage routier portable conçue pour peindre des lignes plates ou des lignes à profil variable, en utilisant des composés durcis chimiquement, avec la possibilité de pulvériser des microsphères de verre réfléchissantes. La machine est équipée d'unités de marquage à changement rapide pour peindre des lignes de 100, 120, 150, 200, 240, 250, 300, 400 et 500 mm de large. Aucun outil n'est nécessaire pour changer d'unité de marquage. Le billeur peut être adapté à la largeur d'une unité de marquage particulière.



PARAMÈTRES PRINCIPAUX

SPÉCIFICATIONS	SHMELOK HP	SHMELOK HP 240
Matériau de marquage	composé chimiquement durci	composé chimiquement durci
Méthode d'application	boîte d'alignement	boîte d'alignement
Consommation de matériau, kg/m ²	max. 7,2	max. 7,2
Largeur de ligne*, mm	100, 120, 150, 200, 240, 250, 300, 400, 500**	100, 120, 150, 200, 240
Nombre d'unités interchangeables dans l'ensemble de base	1***	1***
Volume du billeur, l (kg)	16 (25)	10 (15)
Diamètre de la trémie, mm	200 - 280	200 - 280
Méthode d'application des microsphères de verre	par gravité	par gravité
Réglage de la largeur d'application des microsphères de verre, mm	buts, par incréments de 50 mm	buts, par incréments de 50 mm
Réglage de la consommation des microsphères de verre	possible, embrayage à friction interchangeable	possible, embrayage à friction interchangeable
Épaisseur du marquage, mm	1,5 ... 3	1,5 ... 3
Dimensions globales (L x L x H), mm:		
- position de travail	2000×800×1100	2000×625×1100
- position de transport	1200×800×1100	1200×625×1100
Poids sans unité de marquage et pièces interchangeables, kg	95	83
Poids de l'unité de marquage (en fonction de la taille), kg	8, 9, 10, 11, 12, 13, 15, 18	
Dimensions globales (L x L x H), mm :	380×480×280	380×480×280
Personnel d'exploitation, nombre de personnes	2	2

* Dépend de la taille de l'unité de marquage interchangeable.

** La production de lignes d'une largeur maximale de 500 mm est convenue lors de la passation de la commande.

*** La taille est spécifiée lors de la commande.

CONSTRUCTION SHMELOK HP

MARQUAGE À L'AIDE D'UN COMPOSÉ CHIMIQUEMENT DURCI

Le dispositif est utilisé pour réaliser des marquages structuraux horizontaux à l'aide d'un composé à durcissement chimique sans solvant, à base de résine. La masse de marquage est préparée sur place, immédiatement avant son utilisation. Les marquages sont réalisés en pulvérisant la masse, qui s'échappe par la trappe de la boîte de nivellement sur un rouleau à aiguilles. Pendant le marquage, des microbilles de verre réfléchissantes sont dispersées simultanément. La machine est équipée d'unités de marquage à dégagement rapide (boîtes de nivellement) pour peindre des lignes de 100, 120, 150, 200, 240, 300, 400 et 500 mm* de largeur. La largeur du saupoudrage de microbilles de verre peut être adaptée à la largeur de l'unité de marquage spécifique. La machine est poussée manuellement par l'opérateur.



PARAMÈTRES PRINCIPAUX

SPÉCIFICATIONS	SHMELOK HP
Matériau de marquage	composé chimiquement durci
Méthode d'application	aspersion
Type de marquage	ligne structurée
Vitesse de marquage, km/h	2 - 3
Consommation de matériau, kg/m ²	2,5 - 5,3
Largeur de ligne**, mm	100, 120, 150, 200, 240, 300, 400, 500***
Unités interchangeables en configuration standard	1****
Volume du billeur, l (kg)	10 (16)
Méthode d'application des microsphères de verre	par gravité
Réglage de la largeur d'application des microsphères de verre, mm	100 - 500
Réglage de la consommation des microsphères de verre	possible, embrayage à friction interchangeable
Dimensions globales (L x L x H), mm :	
- position de travail	1900×900×1020
- position de transport	1050×900×1020
Poids sans unité de marquage et pièces interchangeables, kg	70
Poids de l'unité de marquage (en fonction de la taille), kg	5,9; 6,1; 6,4; 7,0; 7,5; 8,0; 9,3; 10,5
Dimensions globales (L x L x H), mm :	600×230×240
Personnel d'exploitation, nombre de personnes	2

* Comprend une taille, les autres tailles sont à commander séparément..

** Dépend de la taille de l'unité de marquage interchangeable.

*** La production de lignes d'une largeur maximale de 500 mm est convenue lors de la passation de la commande..

**** La taille est spécifiée lors de la commande.

KONTUR 90HP

MARQUAGE À L'AIDE D'UN COMPOSÉ CHIMIQUEMENT DURCI

Machine de marquage Kontur 90HP est conçue pour la production de marquages routiers horizontaux à couche épaisse à l'aide de composés à durcissement chimique à deux composants et de microsphères de verre réfléchissantes. L'unité réalise des lignes plates et structurées. La Kontur 90HP est une machine conçue pour être conduite par l'opérateur. L'entraînement hydraulique du déplacement permet un réglage progressif de la vitesse de déplacement. L'unité de marquage est équipée d'applicateurs à dégagement rapide pour les lignes structurées. Les lignes pointillées plates sont appliquées à l'aide d'un système de boîte de nivellement. Le composé de durcissement chimique est mélangé avec le durcisseur dans un mélangeur dynamique immédiatement avant la réalisation de la ligne. Le durcisseur est dosé automatiquement. La consommation du composé dépend du type de marquage et de la structure de la ligne et peut varier de 1,5 à 6 kg/m². L'unité de marquage avec applicateur et pistolet de microbilles de verre est montée sur le côté droit de la machine. Le contrôle du nettoyage du mélangeur et de l'applicateur s'effectue sur le panneau de l'opérateur et ne nécessite qu'une attention minimale de la part des assistants. Les microbilles de verre réfléchissantes sont appliquées sur la ligne par l'intermédiaire d'un diffuseur réglable directement pendant la peinture à l'aide du pistolet automatique de microbilles de verre.



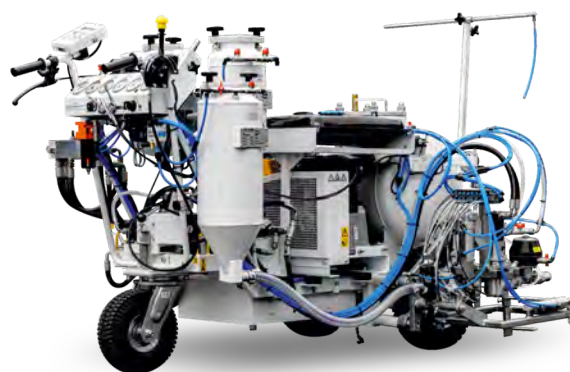
CONFIGURATION STANDARD:

- ☑ un applicateur pour réaliser des lignes plates (taille à préciser lors de la commande);
- ☑ pistolet automatique de microbilles de verre;
- ☑ panneau de contrôle de marquage M21;
- ☑ panneau de commande de la machine auxiliaire;
- ☑ trémie du matériau de base avec agitateur manuel;
- ☑ réservoir de durcisseur;
- ☑ réservoir de liquide de rinçage;
- ☑ commandes pneumatiques et électriques;
- ☑ indicateur télescopique.



OPTIONS:

- réflecteur de l'unité de marquage;
- voyant lumineux sur la barre d'extraction.



KONTUR 650HPE

MARQUAGE À L'AIDE D'UN COMPOSÉ CHIMIQUEMENT DURCI

Machine de marquage Kontur 650HPE est conçue pour réaliser des marquages routiers horizontaux à l'aide de composés à durcissement chimique à deux composants et de microsphères de verre réfléchissantes. L'unité permet de réaliser des lignes plates et deux types de lignes structurées (structure irrégulière et structure régulière). L'unité de marquage est équipée de deux applicateurs à dégagement rapide pour peindre des lignes simples et doubles. Un applicateur différent est utilisé pour chaque type de ligne. Le composé à durcissement chimique est mélangé avec le durcisseur dans un mélangeur dynamique immédiatement avant la réalisation de la ligne. Les matériaux sont distribués automatiquement à l'aide de pompes à débit variable. La consommation de masse dépend du type de marquage et de la structure de la ligne et peut varier de 1,5 à 6 kg/m². L'unité de marquage avec l'applicateur et le pistolet de microbilles de verre est montée sur le côté droit de la machine. Le temps de changement vers le côté gauche est de 30 minutes lorsqu'il est effectué par deux personnes. Le contrôle du nettoyage du mélangeur et de l'applicateur s'effectue sur le panneau de l'opérateur et ne nécessite qu'une attention minimale de la part des assistants. Les microbilles de verre réfléchissantes sont appliquées sur les lignes par l'intermédiaire de diffuseurs réglables directement pendant la peinture à l'aide de pistolets automatiques à microbilles de verre. Le matériel doit être transporté sur le chantier sur une semi-remorque surbaissée d'une capacité de charge d'au moins 3,5 tonnes.



CONFIGURATION STANDARD:

- ☒ un jeu d'applicateurs pour les lignes plates*;
- ☒ deux pistolets de microbilles de verre;
- ☒ panneau de contrôle de marquage;
- ☒ interrupteur à pied dupliquant le bouton «Start» sur le panneau de contrôle du marquage;
- ☒ mélangeur hydraulique dans le récipient de masse;
- ☒ voyant lumineux sur le toit;
- ☒ réflecteur de l'unité de marquage;
- ☒ éclairage du poste de travail de l'opérateur;
- ☒ unité de marquage lumineux;
- ☒ plate-forme arrière pour l'aide et pour les bornes routières;
- ☒ unité de marquage lumineux; wskaźnik z podnoszeniem/opuszczaniem hydraulicznym.



OPTIONS:

- applicateurs supplémentaires pour les lignes plates et structurées **;
- interrupteur au pouce reproduisant le bouton «Start» sur le panneau de commande du marquage;
- panneau indiquant le côté du dispositif à contourner.

* Comprend une taille, les autres tailles sont à commander séparément.

** Les dimensions et le nombre d'applicateurs supplémentaires sont précisés lors de la commande.

MACHINES DE MARQUAGE ROUTIER

ÉQUIPEMENT DE MARQUAGE DE COMPOSÉS

PARAMÈTRES PRINCIPAUX

SPÉCIFICATIONS	KONTUR 90HP	KONTUR 650HPE
Type de moteur	à combustion interne	diesel
Puissance de sortie du moteur, kW	11,5	44
Puissance du moteur, CV	16	51
Capacité du moteur, cm ³	479	2434
Approbation	-	EU Stage IIIA (TIER 3)
Compresseur	à piston	à piston
Pente maximale de la route, %	10	10
Capacité maximale de montée, %	20	20
Vitesse de transport, km/h	5	12
Billeur, l	17	100
Billeur, kg	40	160
Diagonale de l'écran du panneau de contrôle, en pouces	-	5,7
Programmes prééglés	max. 7	max. 24
Matériau de marquage (de base/optionnel)	composé chimiquement durci	composé chimiquement durci
Vitesse maximale de marquage, km/h (avec matériel de base/optionnel)	5	5
Quantité de matériel à marquer, en kg	150	820
Durcisseur, l	10	30
Liquide de rinçage, l	10	30
Capacité du réservoir de carburant, l	7,5	60
Capacité du réservoir d'huile, l	39	80
Nombre de lignes à peindre en même temps	1	2
Nombre de pistolets (application, gaufrage)	1	2
Largeur de la ligne double, mm	-	100, 120, 150
Largeur de la ligne simple, mm	100, 120, 150, 200, 240	100, 120, 150, 200, 240, 250, 300
Dimensions globales de l'unité (L x L x H), mm		
- position de travail	3500×1200×1200	7500×2200×2600
- position de transport	2000×1200×1200	4500×1600×2400
Poids sans charge, kg	480	2500
Poids total, kg	660	3600

VOLOKUSHA

DISPOSITIF D'APPLICATION DES COMPOSES CHIMIQUEMENT DURCIS

Volokusha est un dispositif conçu pour l'application manuelle de composés chimiquement durcis pour la signalisation routière horizontale. Le dispositif est fabriqué dans un matériau résistant à la chaleur et à la corrosion, de sorte qu'il peut également être utilisé pour appliquer des matériaux thermoplastiques. Le marqueur plastique à froid Volokusha est disponible en six tailles pour l'application de lignes de 100, 120, 150, 200, 240, 250, 300, 400 et 500 mm de large avec une épaisseur de 3 à 5 mm.



PARAMÈTRES PRINCIPAUX

TYP	Dimensions globales (L x L x H), mm		Masse, kg
	Position de transport (Dispositif désassemblé)	Position de travail	
Volokusha 100	1350×140×260	1600×140×870	10,3
Volokusha 120	1350×160×260	1600×160×870	10,4
Volokusha 150	1350×190×260	1600×190×870	10,5
Volokusha 200	1350×240×260	1600×240×870	11,1
Volokusha 240	1350×280×260	1600×280×870	11,3
Volokusha 250	1350×290×260	1600×290×870	11,4
Volokusha 300	1350×340×260	1600×340×870	11,9
Volokusha 400	1350×440×260	1600×440×870	16,5
Volokusha 500	1350×540×260	1600×540×870	17,3

VULKAN

MARQUAGE THERMOPLASTIQUE

L'unité de préchauffage de la série Vulkan est utilisée pour faire fondre et mélanger le matériau thermoplastique immédiatement avant de le charger dans le road painter. Les principales unités de préchauffage se composent d'un ou de plusieurs réservoirs pour la masse thermoplastique et d'une unité d'alimentation. La chaleur générée par le brûleur à mazout est transférée à la masse via un moyen de transfert de chaleur indirect (chauffage indirect) ou directement à travers les parois du réservoir à la masse thermoplastique (chauffage direct). L'unité de puissance alimente les pièces et les composants de la machine, tels que le mélangeur, le brûleur, le système d'automatisation et l'entraînement des volets (si la machine est équipée d'un entraînement des volets). Le système d'automatisation garantit que les réglages de température du composé thermoplastique sont maintenus dans la plage requise tout au long du cycle de préparation du matériau. L'ensemble comprend un bac de vidange, un pyromètre, un brûleur à gaz, une échelle (sur certains modèles seulement), des gants résistants à la chaleur et un voyant lumineux. Certains modèles de la gamme de réchauffeurs Vulkan peuvent être équipés de convoyeurs de chargement. L'appareil doit être monté sur un châssis de camion ayant une capacité de charge suffisante.



Vulkan 5000



Vulkan 5000M



Vulkan 800M

ÉQUIPEMENT DE LA SÉRIE VULCAN

DISPOSITIFS DE PRÉPARATION D'UNE MASSE THERMOPLASTIQUE

PARAMÈTRES PRINCIPAUX

SPÉCIFICATIONS	VULKAN 5000	VULKAN 5000M	VULKAN 800M
Réservoirs de masse thermoplastique, pièces	1	1	1
Méthode de chauffage	chauffage direct	chauffage indirect	chauffage indirect
Poids maximal du matériau, kg	5000	5000	800
Capacité du réservoir en thermoplastique, l	2500	2500	400
Brûleurs à huile, pcs.	1	1	1
Brûleurs à mazout, pcs.	120	160	40
Consommation maximale de combustible du brûleur à mazout, kg/h	11,4	15,2	3,8
Tension d'alimentation du brûleur à mazout, V	12	12	12
Puissance de sortie du moteur de l'unité d'alimentation, kW	10,8	10,8	10,8
Carburant du moteur de l'unité motrice	diesel	diesel	diesel
Capacité du réservoir de carburant, l	60	60	100
Capacité du réservoir pour le combustible brûlé par le brûleur à mazout (en cas de réservoir séparé), l	140	140	-
Capacité du réservoir d'huile, l	60	60	60
Capacité du réservoir d'huile, l	-	570	120
Dimensions hors tout (unité montée sur la plate-forme), mm :			
- Longueur	4400	4900	-
- Longueur Largeur	2400	2400	-
- Hauteur	2600	2600	-
Dimensions générales de l'unité d'alimentation, mm :			
- Longueur	-	-	1200
- Longueur Largeur	-	-	650
- Hauteur	-	-	1200
Dimensions générales du réservoir de composé thermoplastique, mm :			
- Longueur	-	-	1800
- Longueur Largeur	-	-	1400
- Hauteur	-	-	2100
Poids (sans matériel), kg	3400	6100	1220
Capacité de charge recommandée du camion/de la remorque, kg	12000 - 15000	12000 - 15000	3000
Options	-	bande transporteuse	-

KONTUR 400

MARQUAGE UNIVERSEL AVEC DIFFÉRENTS MATÉRIAUX

Kontur 400 est un dispositif à modules interchangeable. Le type de matériau de marquage utilisé et la manière dont il est appliqué dépendent du type de module. L'utilisateur peut remplacer directement n'importe quel module du dispositif par un autre. En outre, tout module interchangeable supplémentaire peut être monté sur le dispositif.



CONFIGURATION STANDARD DU CHÂSSIS AUTOMOTEUR DE BASE COMPREND:

- ☑ poste de conduite coulissant avec deux sièges, un toit rigide, des rétroviseurs et des commandes;
- ☑ panneau de contrôle de marquage;
- ☑ système de commande hydraulique;
- ☑ raccords standards d'huile hydraulique et d'air comprimé;
- ☑ bac de microbilles de verre;
- ☑ éléments d'éclairage et feux de signalisation;
- ☑ unité de marquage lumineux et éclairage du poste opérateur;
- ☑ indicateur mécanique;
- ☑ unités d'automatisation et de contrôle;
- ☑ compresseur alternatif;
- ☑ deux extincteurs.



OPTIONS DE CHÂSSIS:

- plate-forme arrière pour l'assistant et les cônes de signalisation.

KONTUR 400T

MARQUAGE UNIVERSEL AVEC DIFFÉRENTS MATÉRIAUX

Machine de marquage Kontur 400T est conçue pour le marquage de couches épaisses avec des composés thermoplastiques et se compose du châssis de base Kontur 400 et d'un module de composés thermoplastiques.



CONFIGURATION STANDARD:

- ☑ réservoir composé à isolation thermique;
- ☑ mélangeur hydraulique à l'intérieur du réservoir thermoplastique;
- ☑ système de circulation de l'huile de chauffage;
- ☑ système de contrôle de la température pour l'huile de chauffage et le composé thermoplastique;
- ☑ brûleur à huile;
- ☑ filtre à mailles sur l'ouverture de remplissage de la trémie de remplissage des thermoplastiques;
- ☑ unité de marquage à ligne plate (jusqu'à 300 mm de large);
- ☑ pistolet de microbilles de verre;
- ☑ unités d'automatisation et de contrôle;
- ☑ brûleur à gaz manuel;
- ☑ indicateur de température sans contact.

KONTUR 400K

MARQUAGE UNIVERSEL AVEC DIFFÉRENTS MATÉRIAUX

Machine de marquage Kontur 400K est conçue pour la peinture par pulvérisation airless. La machine se compose d'un châssis de base Kontur 400 et d'un module de marquage.



CONFIGURATION STANDARD:

- ☑ unité de marquage interchangeable avec deux paires de pistolets comprenant un pistolet de peinture et un pistolet de microbilles de verre;
- ☑ réservoir de peinture;
- ☑ mélangeur hydraulique;
- ☑ pompe haute pression pour peinture;
- ☑ filtre à peinture sur le tuyau haute pression;
- ☑ pistolet à peinture manuel, tuyau de 10 m;
- ☑ capteur de débit de peinture;
- ☑ système de stockage et de transmission de données GSM/GLONASS;
- ☑ compensateur de saut de pression pour peinture.



OPTIONS:

- troisième paire de pistolets supplémentaire, composée d'un pistolet à peinture et d'un pistolet de microbilles de verre;
- extension pour pistolet à peinture, 50 cm;
- module de composé à durcissement chimique pulvérisable pour application en ligne unique, 100:2, mélange à l'extérieur du dispositif

KONTUR 400X

MARQUAGE UNIVERSEL AVEC DIFFÉRENTS MATÉRIAUX

Machine de marquage Kontur 400X est conçue pour le marquage de couches épaisses à l'aide d'un composé à polymérisation chimique et se compose du châssis de base Kontur 400 et du module de composé à polymérisation chimique MX400. L'unité de marquage est utilisée pour appliquer des lignes individuelles plates et structurées d'une largeur de 100, 120, 150, 200, 240, 250 ou 300 mm. Veuillez préciser la taille des applicateurs lors de la commande.



CONFIGURATION STANDARD:

- ☒ réservoir pour un composé chimiquement durci;
- ☒ réservoir de durcisseur;
- ☒ réservoir de liquide de rinçage;
- ☒ système de dosage pour un composé chimiquement durci;
- ☒ système de dosage de durcisseur;
- ☒ unité de ligne unique;
- ☒ mélangeur hydraulique à l'intérieur du réservoir du composé chimiquement durci;
- ☒ applicateur de ligne plate unique (taille à spécifier lors de la commande; les applicateurs supplémentaires sont commandés séparément).



OPTIONS:

- applicateurs supplémentaires pour les lignes plates et structurées (100, 120, 150, 200, 240, 250 et 300 mm de large).

MACHINES DE MARQUAGE ROUTIER

MARQUAGE UNIVERSEL AVEC DIFFÉRENTS MATÉRIAUX

PARAMÈTRES PRINCIPAUX

SPÉCIFICATIONS	KONTUR 400K	KONTUR 400T	KONTUR 400X
Type de moteur	diesel	diesel	diesel
Puissance de sortie du moteur, kW	25 (Stage III), 36 (Stage V)	25 (Stage III), 36 (Stage V)	25 (Stage III), 36 (Stage V)
Puissance du moteur, CV	34 (Stage III), 49 (Stage V)	34 (Stage III), 49 (Stage V)	34 (Stage III), 49 (Stage V)
Capacité du moteur, cm ³	1500 (Stage III), 1700 (Stage V)	1500 (Stage III), 1700 (Stage V)	1500 (Stage III), 1700 (Stage V)
Approbation	EU Stage IIIA (TIER 3)**	EU Stage IIIA (TIER 3)**	EU Stage IIIA (TIER 3)**
Compresseur	à piston	à piston	à piston
Opcjonalna Compresseur****	-	-	-
Pente maximale de la route, %	10	10	10
Capacité maximale de montée, %	20	20	20
Vitesse de transport, km/h	20	20	20
Capacité de stockage de microbilles de verre, l	75	75	75
Capacité de stockage de microbilles de verre, kg	120	120	120
Diagonale de l'écran du panneau de commande, pouces	5,7	5,7	5,7
Programmes prééglés	max. 24	max. 24	max. 24
Matériau de marquage (de base/optionnel)	peinture/ composé chimiquement durci de pulvérisation 100:2 (mélangés à l'extérieur du dispositif)	masse thermoplastique	masse thermoplastique
Vitesse maximale de marquage, km/h (avec matériel de base/optionnel)	8	5	5
Quantité de matériel à marquer, en kg	380	400	380
Durcisseur, l	11	-	11
Liquide de rinçage, l	-	-	11
Capacité du réservoir de carburant, l	42	42	42
Capacité du réservoir d'huile, l	64	64	64
Quantité de deuxième matériel de marquage, kg	-	-	-
Nombre de lignes à peindre en même temps	2	1	1
Nombre de pistolets (pour application, extrusion))	2	1	1
Largeur de la ligne double, mm	max. 150	-	-
Largeur de la ligne simple, mm	max. 300	max. 300, po 50	100, 120, 150, 200, 240, 250 300
Dimensions globales de l'unité (L x L x H), mm			
- position de travail	6220x2350x2130	6420x1600x2280	6420x1600x2280
- position de transport	3350x1350x2370	3330x1600x2100	3330x1600x2100
Poids sans charge, kg	1900	2100	1900
Poids total, kg	2400	2600	2400

* Les données fournies le sont à titre indicatif et peuvent différer des données réelles.

** Norme d'émission de gaz d'échappement de l'UE phase V disponible sur demande.

*** Tout équipement supplémentaire doit être spécifié lors de la commande.

KONTUR 900

MARQUAGE UNIVERSEL AVEC DIFFÉRENTS MATÉRIAUX

Machine de marquage Kontur 900 est un dispositif modulaire. Les matériaux de marquage et la méthode de marquage dépendent du type de module. Le châssis automoteur de base est composé d'un poste de conduite coulissant, d'un groupe moteur, d'un réducteur et de commandes, de fixations de modules, d'unités de marquage et d'un plateau de microbilles de verre. Grâce aux modules interchangeables, il est possible de réaliser des marquages en couche épaisse et en couche mince avec différentes méthodes en utilisant des unités de marquage spécialisées. L'utilisateur peut remplacer directement n'importe quel module de l'unité par un autre.



CONFIGURATION STANDARD DU CHÂSSIS AUTOMOTEUR DE BASE COMPREND:

- ☑ poste de conduite coulissant avec deux sièges, un toit rigide, des rétroviseurs et des commandes;
- ☑ panneau de contrôle de marquage;
- ☑ système de commande hydraulique;
- ☑ raccords standards d'huile hydraulique et d'air comprimé;
- ☑ bac de microbilles de verre;
- ☑ éléments d'éclairage et feux de signalisation;
- ☑ unité de marquage lumineux et l'éclairage du poste de l'opérateur pour le travail de nuit;
- ☑ indicateur mécanique de montée/descente;
- ☑ unités d'automatisation et de contrôle;
- ☑ compresseur alternatif;
- ☑ deux extincteurs.



OPTIONS:

- panneau indiquant de quel côté l'unité doit être contournée;
- balayeuse interchangeable pour nettoyer la route devant l'unité de marquage;
- plate-forme arrière pour l'aide et pour les bornes routières;
- indicateur mécanique relevé/abaissé hydrauliquement;
- équipement de pré-marquage.

KONTUR 900X

MARQUAGE UNIVERSEL AVEC DIFFÉRENTS MATÉRIAUX

Machine de marquage Kontur 900X est conçue pour le marquage de couches épaisses à l'aide d'un composé de durcissement chimique et se compose du châssis de base Kontur 900 et du module de composé de durcissement chimique MX900. L'unité de marquage est utilisée pour appliquer des lignes plates et structurées d'une largeur de 100, 120, 150, 200, 240, 250, 300 ou 400 mm. Veuillez préciser la taille des applicateurs lors de la commande.



CONFIGURATION STANDARD:

- ☑ réservoir pour un composé chimiquement durci;
- ☑ réservoir de durcisseur;
- ☑ réservoir de liquide de rinçage;
- ☑ système de dosage pour un composé chimiquement durci;
- ☑ système de dosage de durcisseur;
- ☑ unité de marquage à double ligne interchangeable;
- ☑ mélangeur hydraulique à l'intérieur du réservoir du composé chimiquement durci;
- ☑ un jeu d'applicateurs à ligne plate (taille à convenir lors de la commande; les applicateurs supplémentaires doivent être commandés séparément).



OPTIONS:

- Applicateurs supplémentaires pour les lignes plates et structurées (100, 120, 150, 200, 240, 250 et 300 mm de large).

KONTUR 1500T

MARQUAGE UNIVERSEL AVEC DIFFÉRENTS MATÉRIAUX

Machine de marquage Kontur 1500T est conçue pour les marquages en couche épaisse à l'aide d'un composé thermoplastique et se compose du châssis de base Kontur 1500 et du module de composé thermoplastique MT1500.



CONFIGURATION STANDARD:

- ☑ réservoir composé à isolation thermique;
- ☑ mélangeur hydraulique à l'intérieur du réservoir thermoplastique;
- ☑ système de circulation de l'huile de chauffage;
- ☑ système de contrôle de la température pour l'huile de chauffage et le composé thermoplastique;
- ☑ brûleur à huile;
- ☑ filtre à mailles sur l'ouverture de remplissage de la trémie de remplissage des thermoplastiques;
- ☑ unité de marquage de lignes plates jusqu'à 500 mm de large (10 x 50 mm);
- ☑ deux pistolets de microbilles de verre;
- ☑ brûleur à gaz manuel;
- ☑ indicateur de température sans contact.



OPTIONS:

- bac de vidange pour l'évacuation de la masse thermoplastique du réservoir.

MACHINES DE MARQUAGE ROUTIER

MARQUAGE UNIVERSEL AVEC DIFFÉRENTS MATÉRIAUX

PARAMÈTRES PRINCIPAUX

SPÉCIFICATIONS	KONTUR 900X	KONTUR 1500T
Type de moteur	diesel	diesel
Puissance de sortie du moteur, kW	63	71,4
Puissance du moteur, CV	85	100
Capacité du moteur, cm ³	3600	3800
Approbation	EU Stage IIIA (TIER 3)	EU Stage IIIA (TIER 3)
Compresseur	à piston	à piston
Compresseur en option****	à vis	à vis
Pente maximale de la route, %	10	10
Capacité maximale de montée, %	20	20
Vitesse de transport, km/h	12	12
Capacité de stockage des billes de verre, l	330	330
Capacité de stockage des billes de verre, kg	530	530
Diagonale de l'écran du panneau de contrôle, en pouces	5,7	5,7
Programmes prééglés	max. 24	max. 24
Matériau de marquage (de base/optionnel)	composé chimiquement durci	masse thermoplastique
Vitesse maximale de marquage, km/h	8	8
Quantité de matériel à marquer, en kg	800	1460
Durcisseur, l	45	-
Liquide de rinçage, l	45	-
Capacité du réservoir de carburant, l	150	150
Capacité du réservoir d'huile, l	100	100
Nombre de lignes à peindre en même temps	2	2
Nombre de pistolets (application, gaufrage)	2	-
Largeur de la ligne double, mm	100, 120, 150	max. 1500
Largeur de la ligne simple, mm	100, 120, 150, 200, 240, 250, 300	max. 500
Dimensions globales de l'unité (L x L x H), mm		
- position de travail	8000x2300x2600	8000x2400x2600
- position de transport	5700x2100x2600	5500x2400x2600
Poids sans charge, kg	4500	4600
Poids total, kg	6000	6600

* Les données fournies le sont à titre indicatif et peuvent différer des données réelles.

**** Tout équipement supplémentaire doit être spécifié lors de la commande.

KONTUR 700TPK

MACHINES DE MARQUAGE ROUTIER MULTI-MATÉRIAUX

Machine de marquage Kontur 700TPK est conçue pour le marquage horizontal en couche épaisse et en couche mince de revêtements en asphalte et en béton de ciment à l'aide de masses ou de peintures thermoplastiques et de microsphères de verre réfléchissantes. L'unité de marquage par masses thermoplastiques permet des largeurs de lignes de 5 à 50 cm dans différentes combinaisons. D'autres largeurs et nombres de valves peuvent être commandés en option. Le réservoir de composés thermoplastiques est équipé d'un système de contrôle automatique de la température, d'un agitateur hydraulique et d'un système d'élimination des vapeurs de composés thermoplastiques. L'unité de marquage par peinture est équipée de deux paires de pistolets, composés d'un pistolet à peinture et d'un pistolet à microbilles de verre, dont la position peut être changée d'un côté à l'autre en cinq minutes. Grâce à l'entraînement hydraulique, il est possible d'ajuster en continu la vitesse de la machine pendant le marquage. Un système de contrôle automatique de la pile à huile permet de maintenir la température de la masse thermoplastique dans la plage souhaitée. Tous les mécanismes peuvent être commandés directement depuis le poste de l'opérateur. L'extrudeuse, la balayeuse et le siège de l'opérateur peuvent être montés d'un côté ou de l'autre de l'unité - à droite ou à gauche. L'unité doit être transportée sur le site de travail sur une semi-remorque surbaissée d'une capacité de charge d'au moins 5 tonnes.



CONFIGURATION STANDARD:

- ☑ unité de marquage de lignes plates larges de 50 cm;
- ☑ deux pistolets de microbilles de verre;
- ☑ panneau de contrôle de marquage;
- ☑ interrupteur à pied dupliquant le bouton «Start» sur le panneau de contrôle du marquage;
- ☑ agitateur hydraulique à l'intérieur de la cuve de mélange;
- ☑ agitateur hydraulique à l'intérieur du réservoir de peinture;
- ☑ témoins d'alerte sur le toit;
- ☑ réflecteur de l'unité de marquage;
- ☑ panneau (700 mm) indiquant de quel côté l'appareil doit être évité, sur le support pivotant;
- ☑ balayeuse à entraînement hydraulique;
- ☑ compensateur de saut de pression de peinture.



OPTIONS:

- unité de marquage DL pour le marquage de lignes plates et structurées jusqu'à 500 mm (10 × 50 mm) de large.
- peut être modifiée en 12, 18 mm sur demande.
- bac de vidange pour l'évacuation de la masse thermoplastique du réservoir;
- interrupteur au pouce reproduisant le bouton «Start» sur le panneau de commande du marquage;
- rallonge pour pistolet à peinture, 50 cm;
- équipement de pré-marquage.

MACHINES DE MARQUAGE ROUTIER

MACHINES DE MARQUAGE ROUTIER MULTI-MATÉRIAUX

PARAMÈTRES PRINCIPAUX

SPÉCIFICATIONS	KONTUR 700TPK
Type de moteur	diesel
Puissance de sortie du moteur, kW	63
Puissance du moteur, CV	85
Cylindrée du moteur, cm ³	3600
Homologation	EU Stage IIIA (TIER 3)
Compresseur	à piston
Pente maximale de la route, %	10
Capacité maximale de montée, %	20
Vitesse de transport, km/h	12
Capacité de stockage de microbilles de verre, l	120
Capacité de stockage de microbilles de verre, kg	190
Diagonale de l'écran du panneau de contrôle, en pouces	5,7
Programmes prééglés	max. 24
Matériau de marquage (de base/optionnel)	masse thermoplastique/peinture
Vitesse maximale de marquage, km/h (avec matériel de base/optionnel)	5 / 8
Quantité de matériel à marquer, en kg	700
Durcisseur, l	-
Liquide de rinçage, l	-
Capacité du réservoir de carburant, l	90
Capacité du réservoir d'huile, l	115
Quantité de deuxième matériel de marquage, kg	690
Nombre de lignes à peindre en même temps	2
Nombre de pistolets (pour application, gaufrage)	2
Largeur de la ligne double, mm	max. 150
Largeur de la ligne simple, mm	max. 500 (TP), max. 300 (K)
Dimensions globales de l'unité (L x L x H), mm	
- position de travail	9100x2300x2700
- position de transport	6000x2300x2400
Poids sans charge, kg	3800
Poids total, kg	4700

M15

ÉQUIPEMENT ACCESSOIRE

Le panneau de commande M15 est un dispositif multifonctionnel utilisé pour contrôler tout type d'équipement de peinture monté sur une machine de marquage (pour peinture, thermoplastique, thermopulvérisation, composé chimiquement durci ou composé chimiquement pulvérisé), fonctionnant en mode automatique, semi-automatique ou manuel.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DU PANNEAU:

- ☑ panneau de commande est conçue pour fonctionner dans le cadre de tout type d'équipement de marquage routier;
- ☑ boîtier en aluminium;
- ☑ panneau avant amélioré;
- ☑ revêtement protecteur résistant à l'usure sur la partie bouton-poussoir du panneau;
- ☑ verre de protection scellé et résistant aux chocs;
- ☑ équipé d'une interface CAN;
- ☑ possibilité de contrôler 16 pistolets de peinture et 3 pistolets d'épandage;
- ☑ le panneau peut être programmé pour fonctionner avec n'importe quel ensemble de pistolets de peinture et d'épandage, d'applicateurs et de capteurs;
- ☑ tous les types d'étiquetage pour 10 normes nationales différentes, avec une prise en charge jusqu'à 10 langues, ont été pré-introduits;
- ☑ présélection des conditions de marquage par l'opérateur;
- ☑ mode axial urbain, piste axiale, bord, mode libre;
- ☑ possibilité de changer de mode de marquage en cours d'opération en appuyant sur un seul bouton;
- ☑ capacité de marquage à des vitesses allant jusqu'à 25 km/h;
- ☑ algorithme unique qui permet de répéter un marquage antérieur au début de la peinture à l'aide d'une cellule photoélectrique, corrigeant ainsi les défauts géométriques du marquage antérieur;
- ☑ algorithme unique de correction des paramètres des cycles de marquage; possibilité d'ajuster les paramètres en cours de fonctionnement;
- ☑ écran couleur à fort contraste;
- ☑ joystick supplémentaire et mini panneau pour contrôler le marquage sans quitter la route des yeux;
- ☑ messages-guides pour les modes de base et instructions d'utilisation complètes pour le panneau intégré;
- ☑ mode de simulation de marquage pour le suivi et la formation des opérateurs;
- ☑ contrôle de la consommation de peinture en kg/m² et de la vitesse en fonction des valeurs limites fixées;
- ☑ possibilité de surveiller un peintre routier équipé d'un système de surveillance de la consommation de peinture;
- ☑ récepteur GPS/GLONASS pour un enregistrement précis de l'heure et de la position géographique pour chaque étape de marquage dans les rapports;
- ☑ possibilité de visualiser sur le panneau d'affichage les statistiques finales de chaque type de notation pour n'importe quel jour;
- ☑ protection par mot de passe pour limiter l'accès aux différents niveaux de commande et de configuration



L'utilisateur peut consulter les rapports statistiques n'importe où sur un ordinateur ou une tablette et imprimer les tableaux sur une imprimante si nécessaire. Les données sont affichées de manière pratique dans l'application web Global MDR et peuvent être exportées vers un tableau Excel. L'utilisateur peut choisir le type de tableau pour le rapport : statistiques quotidiennes détaillées ou statistiques récapitulatives par type de marquage. Le programme permet également à l'utilisateur d'observer la trajectoire et les modes de déplacement du peintre routier sur une carte électronique.



Le panneau enregistre en mémoire non volatile et transmet en temps réel au serveur toutes les données nécessaires à la génération des rapports de marquage:

- date et heure du marquage;
- coordonnées géographiques du peintre de la route lors du marquage;
- type de marquage sur chaque tronçon;
- longueur de chaque section de marquage;
- longueur totale des traits peints;
- nombre de cycles de marquage par section;
- la vitesse moyenne de la machine de marquage;
- largeur de la ligne de marquage (définie par l'opérateur);
- surface totale peinte;
- consommation de peinture par segment de marquage.

M21

ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE

Le panneau de commande M21 est conçu pour les peintres routiers compacts. Il permet de contrôler le fonctionnement des deux pistolets de peinture en mode manuel, automatique ou semi-automatique. En mode automatique, l'opérateur peut utiliser l'un des six programmes de marquage prédéfinis. L'opérateur peut facilement programmer de nouveaux cycles (programmes) avec des incréments de 1 cm directement sur le site de travail. Le mode semi-automatique a pour but de repeindre les anciens marquages. Dans ce mode, l'opérateur peut utiliser n'importe lequel des six programmes pré-réglés. Lorsque l'opérateur appuie sur le bouton « Start » en mode semi-automatique, une commande de peinture d'un segment de la longueur définie est envoyée depuis le panneau. La longueur du segment peut être facilement réglée en cours de fonctionnement.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DU PANNEAU :

- ☑ lorsque l'opérateur appuie sur le bouton «Start» en mode manuel, le panneau de commande démarre le pistolet sélectionné;
- ☑ l'opérateur peut changer de mode de fonctionnement en cours d'opération sans avoir à arrêter la machine;
- ☑ le panneau de contrôle peut régler le capteur de distance, la longueur du cycle de marquage et le rapport entre le segment peint et l'espacement;
- ☑ le panneau de commande mesure, affiche et enregistre des rapports contenant les données suivantes : distance totale parcourue et longueur des segments peints avec chacun des deux pistolets;
- ☑ le panneau de commande est une combinaison pratique d'un clavier fonctionnel et facile à utiliser avec des indicateurs LED pour le mode activé et le mode désactivé;
- ☑ un bouton « Start » à distance ou une pédale peut être connecté au panneau de commande.

Figure 6. The effect of the number of iterations on the accuracy of the proposed algorithm. The error rate decreases as the number of iterations increases. The error rate stabilizes at approximately 0.01 after 100 iterations.

KONTUR TECHNIK SP. Z O.O.

Woskrzenice Duże 132
21-500 Biała Podlaska

Tel: +48 600 022 998
E-mail: serwis@kontur.eu

www.kontur.eu

